


















普通车削刀片
硬质合金刀片














车削

A










普通车削

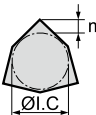
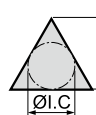
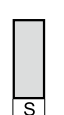
普通车削刀片命名规则

刀片形状/代号		
 A	 B	 C
 D	 E	 H
 K	 L	 M
 O	 P	 R
 S	 T	 T
 V	 W	其他
		Z

刀片形状/代号											
代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面	代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面				
B	有	无		N	无	无					
H	有	单面		R	无	单面					
C	有	无		F	无	双面					
J	有	双面		A	有	无					
W	有	无		M	有	单面					
T	有	单面		G	有	双面					
Q	有	无		X	---	---	特殊				
U	有	双面									

C N M G

主切削刃后角			
代号	后角	代号	后角
A		B	
C		D	
E		F	
G		N	
P		O	

公差										
										
代号	刀尖高度公差 (mm)	内切圆 ϕ 1.C公差 (mm)	厚度 (S)公差 (mm)	(参考) M级精度详细情况 (按形状大小分)						
				● 刀尖高度公差 (mm)						
A	± 0.005	± 0.025	± 0.025	内切圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
F	± 0.005	± 0.013	± 0.025	6.35	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.11	± 0.16	---
C	± 0.013	± 0.025	± 0.025	9.525	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.11	± 0.16	---
H	± 0.013	± 0.013	± 0.025	12.7	± 0.13	± 0.13	± 0.13	± 0.15	---	---
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025	15.875	± 0.15	± 0.15	± 0.15	± 0.18	---	---
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13	19.05	± 0.15	± 0.15	± 0.15	± 0.18	---	---
J	± 0.005	$\pm 0.05 \pm 0.13$	± 0.025	25.4	---	± 0.18	---	---	---	---
				● 内切圆 ϕ 1.C公差 (mm)						
K	± 0.013	$\pm 0.05 \pm 0.13$	± 0.025	内切圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
L	± 0.025	$\pm 0.05 \pm 0.13$	± 0.025	6.35	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	---
M	$\pm 0.08 \pm 0.18$	$\pm 0.05 \pm 0.13$	± 0.13	9.525	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
N	$\pm 0.08 \pm 0.18$	$\pm 0.05 \pm 0.13$	± 0.025	12.7	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.08	---	± 0.08
U	$\pm 0.13 \pm 0.38$	$\pm 0.08 \pm 0.25$	± 0.13	15.875	± 0.10	± 0.10	± 0.10	± 0.10	---	± 0.10
				19.05	± 0.10	± 0.10	± 0.10	± 0.10	---	± 0.10
				25.4	---	± 0.13	---	---	---	± 0.13

车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

A

普通车削

普通车削刀片命名规则

内切圆直径 (mm)	刀片形状							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56			06		09			
6.0			08					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16.0		19	16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

切削刃长度

代号	刀片厚度(mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

刀片厚度

12 04 08 - BM (ISO)

4 3 2 (英寸)

内切圆	
代号	内切圆直径(mm)
2	6.35
3	9.525
4	12.7
5	15.875
6	19.05
8	25.4

厚度	
代号	厚度(mm)
2	3.18
3	4.76
4	6.35
5	7.94
6	9.52

刀尖圆弧半径	
代号	刀尖圆弧半径(mm)
0	0.2
1	0.4
2	0.8
3	1.2
4	1.6
5	2.0
6	2.4

刀尖圆弧代号	
代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他

刀片直径尺寸Mo(公制) 圆形刀片

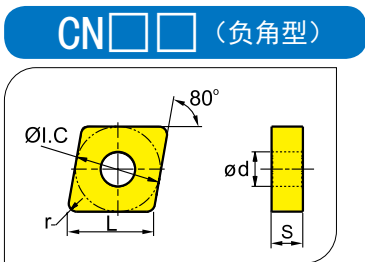
断屑槽型代号		
GF	GM	GR
HF	HM	HR
BF	BM	BR
GS	GR	KR
AC		




普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

A

普通车削

硬质合金刀片



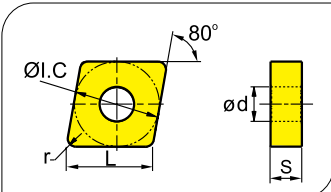
刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																硬质合金						
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1015	JT1025	JT1035	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	GR	CNMG090304-GR	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	☆	☆		☆	☆	○	★	○	★		○		○		○				☆			
		CNMG090308-GR	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	☆	☆		☆	☆	○	★	○	★		○		○		○				☆			
		CNMG120404-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	☆		☆	☆	○	★	○	★			○	○		○				☆			
		CNMG120408-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆		☆	☆	○	★	○	★			○	○		○				☆			
	粗加工	CNMG120412-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆		☆	☆	○	★	○	★			○	○		○				☆			
	GR	CNMM120412-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2				☆	☆	○	★	○	★			○							☆			
		CNMM160612-GR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2				☆	☆	○	★	○	★			○							☆			
		CNMM160616-GR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6				☆	☆	○	★	○	★			○							☆			
		CNMM190612-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2				☆	☆	○	★	○	★			○							☆			
		CNMM190616-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6				☆	☆	○	★	○	★			○							☆			
		CNMM190624-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4				☆	☆	○	★	○	★			○							☆			
	粗加工	CNMM250924-GR	25.79	25.400	9.525	9.12	2.4				☆	☆	○	★	○	★			○							☆			
	BR	CNMG120408-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8										○	☆	★										
		CNMG120412-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2										○	☆	★										
		CNMG120416-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6										○	☆	★										
		CNMG160608-BR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8										○	☆	★										
		CNMG160612-BR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2										○	☆	★										
		CNMG160616-BR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6										○	☆	★										
		CNMG190608-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8										○	☆	★										
		CNMG190612-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2										○	☆	★										
		CNMG190616-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6										○	☆	★										
	粗加工	CNMG190624-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4										○	☆	★										



★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产



车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

CN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金															硬质合金							
							P					M					K												
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4135	JT4235	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	KR CNMG120404-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4															★	○							
	CNMG120408-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															★	○							
	CNMG120412-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															★	○							
	CNMG120416-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															★	○							
	CNMG160612-KR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2															★	○							
	CNMG160616-KR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															★	○							
	CNMG190608-KR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8															★	○							
	CNMG190612-KR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															★	○							
粗加工	CNMG190616-KR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6														★	○								
	通槽 CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○		☆	★	○						○		★									
	CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○		☆	★	○								★									
	CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		☆	★	○								★	○								
	CNMG160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	○	○		☆	★	○								★	○								
	CNMG160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	○	○		☆	★	○								★	○								
	CNMG160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	○	○		☆	★	○								★	○								
	CNMG190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	○	○		☆	★	○								○	★								
	CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○	○		☆	★	○								○	★								
	CNMG190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○	○		☆	★	○								○	★								

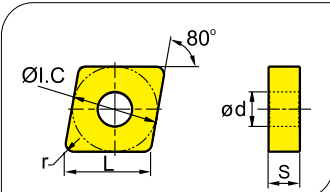
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产




适用刀具



普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

CN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金															硬质合金						
							P					M					K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4													☆									☆
	CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8													☆		★	○					☆	
	CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															★	○					☆	
	CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															★	○					☆	
	CNMA160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8															★	○					☆	
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2															★	○					☆	
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															★	○					☆	
	CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0															☆	★					☆	
	CNMA160630	16.1	15.875	6.35	6.35	3.0															☆	★					☆	
	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															★						☆	
CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6															☆	★					☆		
 半精加工	CNMG090304-GM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	○	☆		☆	★						☆	☆	★									
	CNMG090308-GM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	○	☆		☆	★	○					☆	☆	★									
	CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	☆		☆	★						☆	☆	★									
	CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	☆		☆	★	○					☆	☆	★									
	CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	☆		☆	★	○					☆	☆	★									
 半精加工	CNMG090304-GS	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	○	☆		☆	★							○	☆									
	CNMG090308-GS	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	○	☆		☆	★	○						○	☆									
	CNMG120404-GS	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	☆		☆	★							○	☆									
	CNMG120408-GS	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	☆		☆	★							○	☆									
	CNMG120412-GS	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	☆		☆	★	○						○	☆									

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



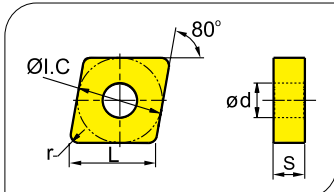
车削 普通车削刀片
硬质合金刀片




A

普通车削

硬质合金刀片

CN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																硬质合金						
							P								M			K											
		L	φ I. C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
 半精加工	BM	CNMG090304-BM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4									○	★												
		CNMG090308-BM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8									○	★												
		CNMG120404-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4									○	★												
		CNMG120408-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8									○	★												
		CNMG120412-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2									○	★												
 精加工	GF	CNMG090304-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	☆	★	○						○													
		CNMG090308-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	☆	★	○																			
		CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★	○						○													
		CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★	○						○													
		CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★	○																			
 精加工	BF	CNMG090304-BF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4									○	★												
		CNMG090308-BF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8									○	★												
		CNMG120404-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4									○	★												
		CNMG120408-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8									○	★												
		CNMG120412-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2									○	★												

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



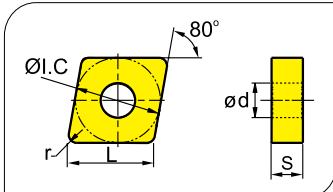
普通车削刀片 车削
硬质合金刀片






A

普通车削

硬质合金刀片

CN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																	硬质合金					
							P								M			K											
		L	φ I. C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	GR	DNMG150408-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8					○	○		☆		★												
		DNMG150412-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2					○	○		☆		★												
		DNMG150416-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6					○	○		☆		★												
		DNMG150608-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8					○	○		☆		★												
		DNMG150612-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					○	○		☆		★												
粗加工		DNMG150616-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○	○		☆		★												
	GR	DNMM150608-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8					○	○		☆		★												
		DNMM150612-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					○	○		☆		★												
		DNMM150616-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○	○		☆		★												
	粗加工																												
	BR	DNMG150608-BR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											☆	★										
		DNMG150612-BR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2											☆	★										
		DNMG150616-BR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6											☆	★										
	粗加工																												
	KR	DNMG150608-KR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8					○									☆		★						
		DNMG150612-KR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					○									☆		★						
	粗加工																												
	通槽	DNMG150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○				☆	★		○					☆		★		○					
		DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○				☆	★		○					☆		★		○					
		DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○				☆	★		○					☆		★		○					
		DNMG150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	○				☆	★		○					☆		★		○					
		DNMG190608	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8	○				☆	★		○					☆		★		○					
		DNMG190612	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8	○				☆	★		○					☆		★		○					

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



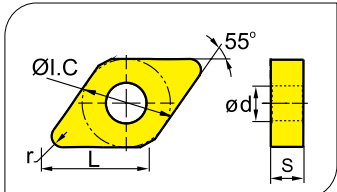
车削 普通车削刀片
硬质合金刀片



A

普通车削

硬质合金刀片

DN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金							
							P								M			K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
	无槽 DNMA110416	11.6	9.525	4.76	3.81	1.6														★	○							☆
	DNMA110424	11.6	9.525	4.76	3.81	2.4														★	○							☆
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4														★								☆
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8														★								☆
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4														★								☆
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8														★								☆
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2														★	○							☆
	DNMA150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6														★	○							☆
	GM DNMG110404-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	☆		☆	★									○								
	DNMG110408-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	☆		☆	★									○								
	DNMG110412-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	☆		☆	★									○								
	DNMG150404-GN	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	☆		☆	★									○								
	DNMG150408-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	☆		☆	★									○								
	DNMG150412-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○	☆		☆	★									○								
	DNMG150416-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6	○	☆		☆	★									○								
	DNMG150604-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	☆		☆	★									○								
	DNMG150608-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	☆		☆	★									○								
	DNMG150612-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	☆		☆	★									○								
半精加工	DNMG150616-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	○	☆		☆	★									○								

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



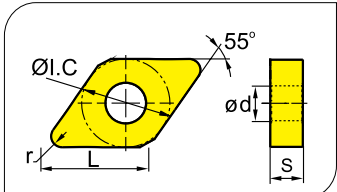
普通车削刀片 车削
硬质合金刀片



A

普通车削

硬质合金刀片

DN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金								
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	GS	DNMG110412-GS	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	☆		★	★					○			○									
		DNMG150404-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	☆		★	★					○			○									
		DNMG150408-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆		★	★					○			○									
		DNMG150412-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆		★	★		○			○			○									
		DNMG150416-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆		★	★		○			○			○									
		DNMG150604-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	☆	☆		★	★					○			○									
		DNMG150608-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	☆	☆		★	★					○			○									
		DNMG150612-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	☆	☆		★	★		○			○			○									
半精加工		DNMG150616-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	☆	☆		★	★		○			○			○									
	BM	DNMG110412-BM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2										★	○											
		DNMG150404-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4										○	★											
		DNMG150408-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											★											
		DNMG150412-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2											★	○										
		DNMG150416-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6											★	○										
		DNMG150604-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4										○	★											
		DNMG150608-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8										○	★											
		DNMG150612-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2											★	○										
半精加工		DNMG150616-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6										○	★	○										

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



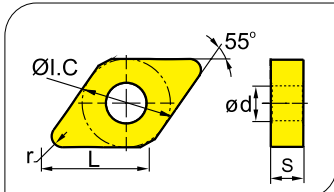
车削 普通车削刀片
硬质合金刀片



A

普通车削

硬质合金刀片

DN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金								
							P							M			K												
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4135	JT4235	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	GF	DNMG110404-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	★	○							○		○										
		DNMG110408-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★	○							○		○										
		DNMG110412-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★	○							○		○										
		DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★	○							○		○										
		DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★	○							○		○										
		DNMG150412-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★	○							○		○										
		DNMG150604-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	☆	★	○							○		○										
		DNMG150608-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	☆	★	○							○		○										
精加工		DNMG150612-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	☆	★	○							○		○										
	BF	DNMG110404-BF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4										★	○											
		DNMG110408-BF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8										★	○											
		DNMG110412-BF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2										★	○											
		DNMG150404-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4										★	○											
		DNMG150408-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8										★	○											
		DNMG150412-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2										★	○											
		DNMG150604-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4										★	○											
		DNMG150608-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8										★	○											
精加工		DNMG150612-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2										★	○											

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



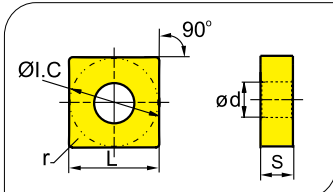
普通车削刀片 车削
硬质合金刀片



A

普通车削

硬质合金刀片

SN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金									
							P							M			K													
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202	
	GR	SNMG120408-GR	12.7	12.7	4.76	5.15	0.8					○	☆		★		☆				○									
		SNMG120412-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2					○	☆		★		☆				○									
		SNMG120416-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○	☆		★		☆				○									
		SNMG150608-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8					○	☆		★		☆				○									
		SNMG150612-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2					○	☆		★		☆				○									
		SNMG150616-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6					○	☆		★		☆				○									
		SNMG150624-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4					○	☆		★		☆				○									
		SNMG190612-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2					○	☆		★		☆				○									
粗加工		SNMG190616-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6					○	☆		★		☆				○									
		SNMG190624-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4					○	☆		★		☆				○									
	GR	SNMM120408-GR	12.7	12.7	4.76	5.15	0.8					○	☆		★		☆				○									
		SNMM120412-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2					○	☆		★		☆				○									
		SNMM120416-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○	☆		★		☆				○									
		SNMM150608-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8					○	☆		★		☆				○									
		SNMM150612-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2					○	☆		★		☆				○									
		SNMM150616-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6					○	☆		★		☆				○									
		SNMM190608-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8					○	☆		★		☆				○									
		SNMM190612-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2					○	☆		★		☆				○									
		SNMM190616-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6					○	☆		★		☆				○									
		SNMM190624-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4					○	☆		★		☆				○									
		SNMM250724-GR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4					○	☆		★		☆				○									
	粗加工		SNMM250924-GR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4					○	☆		★		☆				○								

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



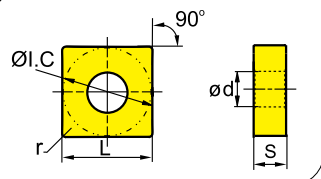
车削 普通车削刀片
硬质合金刀片




A

普通车削

硬质合金刀片

SN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																硬质合金						
							P								M			K											
		L	φ I. C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	BR	SNMG120408-BR	12. 7	12. 7	4. 76	5. 15	0. 8										○	★											
		SNMG120412-BR	12. 7	12. 7	4. 76	5. 15	1. 2										○	★											
		SNMG150608-BR	15. 875	15. 875	6. 35	6. 35	0. 8										○	★											
		SNMG150612-BR	15. 875	15. 875	6. 35	6. 35	1. 2										○	★											
		SNMG190612-BR	19. 05	19. 05	6. 35	7. 94	1. 2										○	★											
粗加工		SNMG190616-BR	19. 05	19. 05	6. 35	7. 94	1. 6									○	★												
	KR	SNMG120412-KR	12. 7	12. 7	4. 76	5. 16	1. 2												○	★	☆								
		SNMG150608-KR	15. 875	15. 875	6. 35	6. 35	0. 8												○	★	☆								
		SNMG150612-KR	15. 875	15. 875	6. 35	6. 35	1. 2												○	★	☆								
		SNMM190612-KR	19. 05	19. 05	6. 35	7. 94	1. 2												○	★	☆								
粗加工																													
	通槽	SNMG090304	9. 525	9. 525	3. 18	3. 81	0. 4	○	○		☆	★									★	☆							
		SNMG090308	9. 525	9. 525	3. 18	3. 81	0. 8	○	○		☆	★									★	☆							
		SNMG120404	12. 7	12. 7	4. 76	5. 16	0. 4	○	○		☆	★									★	☆							
		SNMG120408	12. 7	12. 7	4. 76	5. 16	0. 8	○	○		☆	★									★	☆							
		SNMG120412	12. 7	12. 7	4. 76	5. 16	1. 2	○	○		☆	★									★	☆							
		SNMG120416	12. 7	12. 7	4. 76	5. 16	1. 6	○	○		☆	★									★	☆							
		SNMG150608	15. 875	15. 875	6. 35	6. 35	0. 8	○	○		☆	★									★	☆							
		SNMG150612	15. 875	15. 875	6. 35	6. 35	1. 2				☆	★									★	☆							
		SNMG190612	19. 05	19. 05	6. 35	7. 94	1. 2				☆	★											★	☆					
		SNMG190616	19. 05	19. 05	6. 35	7. 94	1. 6				☆	★		○								★	☆						
		SNMG250724	25. 4	25. 4	7. 94	9. 12	2. 4				☆	★		○								★	☆						
		SNMG250924	25. 4	25. 4	7. 94	9. 525	2. 4				☆	★		○								★	☆						

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



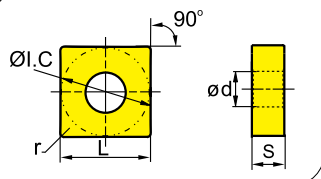
普通车削刀片 车削
硬质合金刀片




A

普通车削

硬质合金刀片

SN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金														硬质合金								
							P								M			K											
		L	φ L C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	SNMA090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4												○	★	☆									○
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8												○	★	☆									○
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4												○	★	☆									○
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8												○	★	☆		○							○
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6												○	★	☆									○
	SNMA150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8													★	☆		○							○
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													★	☆		○							○
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													★	☆		○							○
	SNMG090304-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	○			☆	★	○							○										
	SNMG090308-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	○			☆	★	○							○										
	SNMG120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○			☆	★	○							○										
	SNMG120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				☆	★	○							○										
	SNMG120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○			☆	★	○							○										
	SNMG120416-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6				☆	★	○							○										
	SNMG150608-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				☆	★	○							○										
	SNMG150612-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2				☆	★	○							○										
	SNMG150616-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6				☆	★	○							○										
	SNMG190612-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2				☆	★	○							○										
半精加工	SNMG190616-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6				☆	★	○							○										
	SNMG120404-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	☆			☆	★	○																	
	SNMG120408-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	☆			☆	★	○																	
	SNMG120412-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	☆			☆	★	○																	
	SNMG120416-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	☆			☆	★	○																	
	SNMG150612-GS	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	☆			☆	★	○																	
半精加工	SNMG150616-GS	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6	☆			☆	★	○																	

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

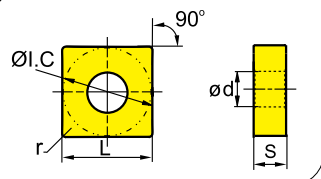





车削

普通车削刀片

硬质合金刀片

SN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																硬质合金						
							P								M				K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	BM	SNMG120404-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4										○	★											
		SNMG120408-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8										○	★											
		SNMG120412-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2										○	★											
		SNMG120416-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6										○	★											
		SNMG150612-BM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2										○	★											
半精加工		SNMG150616-BM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6									○	★												
	GF	SNMG120408-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★		○	☆																	
		SNMG120412-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★		○	☆																	
精加工																													
	BF	SNMG090304-BF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4									○	★												
		SNMG090308-BF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8									○	★												
		SNMG090312-BF	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2									○	★												
		SNMG120404-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4									○	★												
		SNMG120408-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8									○	★												
		SNMG120412-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2									○	★												
		SNMG150608-BF	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8									○	★												
	精加工	SNMG150612-BF	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2									○	★												

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

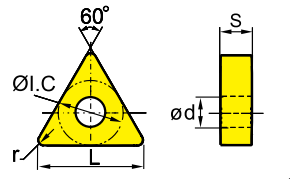





车削

普通车削刀片

硬质合金刀片

TN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																	硬质合金					
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	GR	TNMG160408-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				☆	☆		☆	★														
		TNMG160412-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				☆	☆		☆	★														
		TNMG220408-GR	22	12.7	4.76	5.16	0.8				☆	☆		☆	★														
		TNMG220412-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.2				☆	☆		☆	★														
		TNMG220416-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.6				○	○		☆	★														
		TNMG270608-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	0.8				○	○		☆	★														
		TNMG270612-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	1.2				○	○		☆	★														
	粗加工	TNMG270616-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	1.6				○	○		☆	★														
	GR	TNMM160408-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				☆	☆		☆	★														
		TNMM160412-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				☆	☆		☆	★														
		TNMM220408-GR	22	12.7	4.76	5.16	0.8				☆	☆		☆	★														
		TNMM220412-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.2				☆	☆		☆	★														
		TNMM220416-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.6				○	○		☆	★														
		TNMM270612-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	1.2				○	○		☆	★														
		TNMM270616-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	1.6				○	○		☆	★														
	粗加工																												
	BR	TNMG160408-BR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8								○	★	☆												
		TNMG160412-BR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2									○	★	☆											
		TNMG220408-BR	22	12.7	4.76	5.16	0.8									○	★	☆											
	粗加工	TNMG220412-BR	22	12.7	4.76	5.16	1.2									○	★	☆											

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



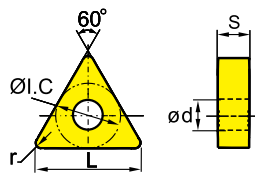
车削 普通车削刀片
硬质合金刀片




A

普通车削

硬质合金刀片

TN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金								
							P							M			K												
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	KR	TNMG160408-KR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													★	○								
		TNMG160412-KR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													★	○								
		TNMG220408-KR	22	12.7	4.76	5.16	0.8													★	○								
		TNMG220412-KR	22	12.7	4.76	5.16	1.2													★	○								
粗加工		TNMG220416-KR	22	12.7	4.76	5.16	1.6													★									
	无槽	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4													★	☆								☆
		TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													★	☆								☆
		TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													★	☆								☆
		TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6													★	☆								☆
		TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4													★	☆								☆
		TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8													★	☆								☆
		TNMA270616	27.515	15.875	6.35	6.35	1.6								☆							★							☆
	通槽	TNMG110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8	○	○		☆	★								★	☆								
		TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○		☆	★								★	☆								
		TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○		☆	★								★	☆								
		TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○		☆	★								★	☆								
		TNMG220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○		☆	★								★	☆								
		TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○		☆	★								★	☆								
		TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		☆	★								★	☆								
		TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6				☆	★								★	☆								
		TNMG270612	27.515	15.875	6.35	6.35	1.2				☆	★		○									★	☆					
		TNMG270616	27.515	15.875	6.35	6.35	1.6				☆	★		○									★	☆					
		TNMG330916	33	19.05	9.525	7.94	1.6				☆	★		○									★	☆					
		TNMG330924	33	19.05	9.525	7.94	2.4				☆	★		○									★	☆					

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



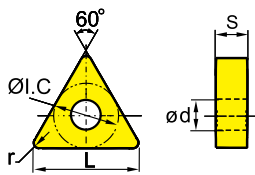
普通车削刀片 车削
硬质合金刀片




A

普通车削

硬质合金刀片

TN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金								
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	GM	TNMG110304-GM	11	6.35	3.18	2.26	0.4	☆		☆	★										☆								
	TNMG110308-GM	11	6.35	3.18	2.26	0.8	☆		☆	★		○									☆								
	TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	☆		☆	★											☆								
	TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		☆		☆	★										☆								
	TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		☆		☆	★		○								☆								
	TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8		☆		☆	★										☆								
	TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2		○		☆	★		○								☆								
半精加工	TNMG220416-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.6		○		☆	★		○							☆									
	GS	TNMG160404-GS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	☆		☆	★																	
	TNMG160408-GS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	☆		☆	★																		
	TNMG160412-GS	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	☆		☆	★		★																
	TNMG220408-GS	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	☆		☆	★		★																
	TNMG220412-GS	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		☆	★		★																
	半精加工	TNMG220416-GS	22	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○		☆	★		○															
	BM	TNMG110304-BM	11	6.35	3.18	2.26	0.4									○	★												
	TNMG110308-BM	11	6.35	3.18	2.26	0.8										○	★												
	TNMG160404-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4										○	★												
	TNMG160408-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8										○	★												
	TNMG160412-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2										○	★												
	TNMG220408-BM	22	12.7	4.76	5.16	0.8										○	★												
	TNMG220412-BM	22	12.7	4.76	5.16	1.2										○	★												
	半精加工	TNMG220416-BM	22	12.7	4.76	5.16	1.6									○	★												

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

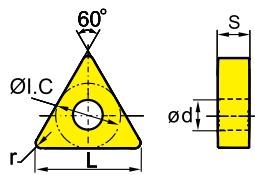
适用刀具



车削

普通车削刀片
硬质合金刀片

TN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金																硬质合金					
								P								M			K										
		L	φ I. C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	GF	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	★		○	☆																	
		TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★		○	☆																	
		TNMG160412-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★		○	☆																	
		TNMG220408-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★		○	☆																	
精加工		TNMG220412-GF	22	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★		○	☆																	
	BF	TNMG110304-BF	11	6.35	3.18	2.26	0.4										★												
		TNMG110308-BF	11	6.35	3.18	2.26	0.8											★											
		TNMG160404-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4											★											
		TNMG160408-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8												★										
		TNMG160412-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2												★										
		TNMG220404-BF	22	12.7	4.76	5.16	0.4													★									
		TNMG220408-BF	22	12.7	4.76	5.16	0.8													★									
精加工		TNMG220412-BF	22	12.7	4.76	5.16	1.2													★									

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

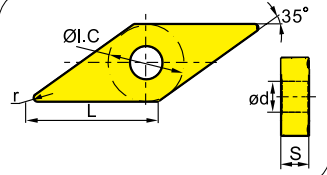







普通车削刀片

硬质合金刀片

车削

VN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																硬质合金						
							P								M			K											
		L	φ I. C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	☆		☆	★								○		★								
	VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	☆		☆	★								○		★								
 半精加工	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	☆		☆	★																		
	VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	☆		☆	★																		
 半精加工	VNMG160404-BM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4										○	★												
	VNMG160408-BM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8										○	★												
 精加工	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	☆		☆	★																		
	VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	☆		☆	★		○																
 精加工	VNMG160404-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4										○	★												
	VNMG160408-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8										○	★												
	VNMG160412-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2										○	★												

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

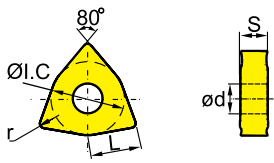


车削

普通车削刀片

硬质合金刀片

WN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金															硬质合金							
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	WNMG060408-GR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○	☆		☆		★													
	WNMG060412-GR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○	☆		☆		★													
	WNMG080408-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					○	☆		☆		★													
	WNMG080412-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					○	☆		☆		★													
粗加工	WNMG080416-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○	☆		☆		★													
	WNMG060408-BR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8										○	★												
	WNMG060412-BR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2										○	★												
	WNMG080408-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8										○	★												
	WNMG080412-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2										○	★												
粗加工	WNMG080416-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6										○	★												
	WNMG060412-KR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2														★	☆	○							
	WNMG080408-KR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8														★	☆	○							
	WNMG080412-KR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2														★	☆	○							
粗加工	WNMG080416-KR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6														★	☆								
	WNMA06T308	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8														★	☆	○							☆
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4														★	☆								☆
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8														★	☆								☆
	WNMA060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2														★	☆								☆
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4														★	☆								☆
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8														★	☆								☆
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2														★	☆								☆
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6														★	☆	○							☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○接单生产

适用刀具

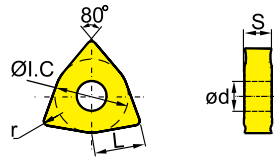
PWLNR/L
Kr:95°MWLNR/L
Kr:95°PWLNR/L
Kr:95°

普通车削刀片

硬质合金刀片

车削

WN□□ (负角型)



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金															硬质合金							
							P							M			K												
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	WNMG060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○			☆	★								☆	★									
	WNMG060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2				☆	★		○						☆	★									
	WNMG080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○			☆	★								☆	★									
	WNMG080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				☆	★		○						☆	★		○							
	WNMG080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				☆	★		○						☆	★		○							
	WNGM060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○			☆	★								○	☆						☆			
	WNGM060412-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○			☆	★								○	☆						☆			
	WNGM080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○			☆	★								○	☆						☆			
	WNGM080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○			☆	★								○	☆						☆			
	WNGM080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				☆	★								○	☆						☆			
	WNGM080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				☆	★								○	☆						☆			
半精加工	WNMG080608-GM	8.7	12.7	6.35	5.16	0.8				☆	★																		
	WNB06T304-BM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4										○	★												
	WNB06T308-BM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8											○	★											
	WNB06T312-BM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2												○	★										
	WNB060404-BM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4													○	★									
	WNB060408-BM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8													○	★									
	WNB080404-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4													○	★									
	WNB080408-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													○	★									
半精加工	WNMG080412-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2													○	★									

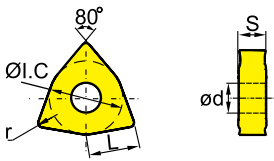
★主选牌号 ☆可选牌号 ○接单生产



适用刀具

PWLNR/L
Kr:95°MWLNR/L
Kr:95°PWLNR/L
Kr:95°

车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

WN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金																		硬质合金				
								P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202	
	GF	WNMG06T304-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	☆	★		○	☆																		
	WNMG06T308-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	☆	★		○	☆																			
	WNMG06T312-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	☆	★		○	☆																			
	WNMG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	★		○	☆																			
	WNMG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★		○	☆																			
	WNMG060412-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★		○	☆																			
	WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★		○	☆																			
	WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★		○	☆																			
精加工	WNMG080412-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★		○	☆																			
	BF	WNMG06T304-BF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4									○	★													
	WNMG06T308-BF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8										○	★													
	WNMG06T312-BF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2										○	★													
	WNMG060404-BF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4										○	★													
	WNMG060408-BF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8										○	★													
	WNMG080404-BF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4										○	★													
精加工	WNMG080408-BF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8										○	★													

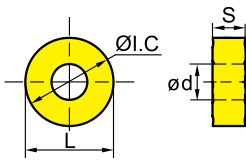
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产


适用刀具



普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

RN□□（负角型）



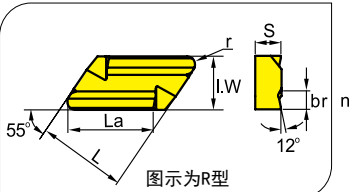
刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）				涂层硬质合金																硬质合金						
						P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	无槽	RNMA120400	12.7	12.7	4.76	5.16				☆	☆									☆		○						


★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



KN□□（负角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	硬质合金					
							P								M				K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT1245	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
	KNUX160405L12	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5				☆			○																
	KNUX160405R12	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5				☆			○																
	KNUX160410L12	16.0	16.2	9.525	4.76	1				☆			○																
	KNUX160410R12	16.0	16.2	9.525	4.76	1				☆			○																
	KNUX160405L11	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5				☆			○																
	仿形车削	KNUX160405R11	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5				☆			○															

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

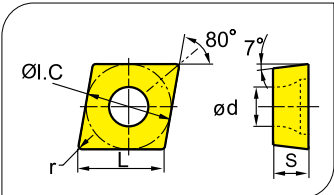
说明：型号最后两位代表不同槽型，11代表斜槽，12代表直槽。



适用刀具



车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

CC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金																硬质合金					
								P								M			K										
		L	φ L.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
 粗加工	CCMT09T308-HR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○		☆	★												☆						
	CCMT09T312-HR	9.7	9.525	3.97	4.4	1.2	○	○		☆	★												☆						
	CCMT120408-HR	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○		☆	★												☆						
	CCMT120412-HR	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	○	○		☆	★												☆						
 半精加工	CCMT060204-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○		☆	★						○				☆								
	CCMT060208-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○		☆	★						○				☆								
	CCMT09T304-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○		☆	★						○				☆								
	CCMT09T308-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○		☆	★						○				☆								
	CCMT120404-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	○	○		☆	★						○				☆								
	CCMT120408-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○		☆	★						○				☆								
	CCMT120412-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	○	○		☆	★						○				☆								

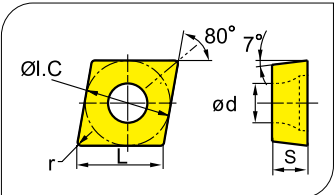
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产


适用刀具



普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

CC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金																硬质合金					
								P								M				K									
		L	φ L.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	HF	CCGT060202-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★		☆																		
		CCGT060204-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★		☆																		
		CCGT060208-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★		☆																		
		CCGT09T302-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★		☆																		
		CCGT09T304-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★		☆																		
		CCGT09T308-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★		☆																		
精加工		CCGT120404-HF	12.9	12.7	4.76		0.4	☆	★		☆																		
		CCGT120408-HF	12.9	12.7	4.76	.56	0.8	☆	★		☆																		

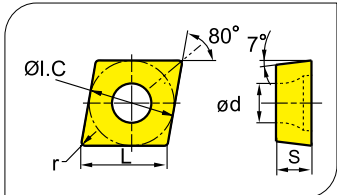
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

CC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																硬质合金					
							P						M			K												
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
	AC	CCGX060202-AC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2																				☆	★
		CCGX060204-AC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																				☆	★
		CCGX060208-AC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8																				☆	★
		CCGX09T302-AC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																				☆	★
		CCGX09T304-AC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																				☆	★
		CCGX09T308-AC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																				☆	★
		CCGX120402-AC	12.9	12.7	4.76	5.56	0.2																				☆	★
		CCGX120404-AC	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																				☆	★
		CCGX120408-AC	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																				☆	★
铝加工	CCGX120412-AC	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																				☆	★	
	无槽	CCGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○											★	☆							☆
		CCGW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○											★	☆							☆
		CCGW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○											★	☆							☆
		CCGW120404	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	○	○											★	☆							☆
		CCGW120408	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○											★	☆							☆

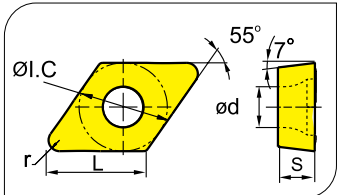
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产




适用刀具



普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

DC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																硬质合金					
							P								M			K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
	HR	DCMT070208-HR	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○			☆	★			☆													
	DCMT070212-HR	7.8	6.35	2.38	2.8	1.2	○			☆	★			☆														
	DCMT11T304-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○			☆	★			☆														
	DCMT11T308-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○			☆	★	★		☆														
	DCMT11T312-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	○			☆	★			☆														
	HM	DCMT070204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○			☆	★																
	DCMT070208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○			☆	★																	
	DCMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○			☆	★																	
	DCMT11T308-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○			☆	★																	
	DCMT11T312-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	○			☆	★																	
	HF	DCGT070202-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★		☆																	
	DCGT070204-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★		☆																		
	DCGT070208-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★		☆																		
	CCGT09T302-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★		☆																		
	CCGT09T304-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★		☆																		
	CCGT09T308-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★		☆																		

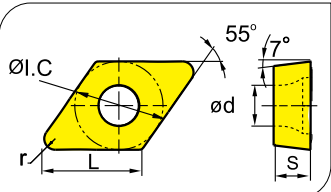
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产



适用刀具



车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

DC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金																硬质合金					
								P								M				K									
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	AC	DCGX070202-AC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																				☆	★	
		DCGX070204-AC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																				☆	★	
		DCGX11T302-AC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																				☆	★	
		DCGX11T304-AC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																				☆	★	
	铝加工	DCGX11T308-AC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																				☆	★	
	无槽	DCGW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4														★	○							☆
		DCGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4														★	○							☆
		DCGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8														★	○							☆

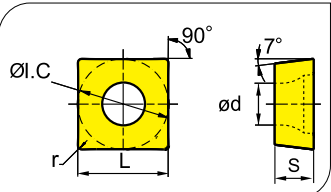
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

SC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金																硬质合金					
								P								M			K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
 粗加工	HR	SCMT09T308-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8				☆	★		☆	☆						○								
		SCMT09T312-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	1.2				☆	★		☆	☆						○								
		SCMT120408-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8				☆	★		☆	☆						○								
		SCMT120412-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2				☆	★		☆	☆						○								
 半精加工	HM	SCMT09T304-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○			☆	★								○									
		SCMT09T308-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○			☆	★								○									
		SCMT120404-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	○			☆	★								○									
		SCMT120408-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	○			☆	★								○									
		SCMT120412-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	○			☆	★																	
 精加工	HF	SCGT09T302-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★		☆	☆						○											
		SCGT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★		☆	☆						○											
		SCGT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★		☆	☆						○											

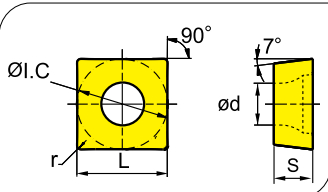
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产



适用刀具



车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

SC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金															硬质合金							
							P							M			K												
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	AC	SCGX09T302-AC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2																				☆	★	
		SCGX09T304-AC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																				☆	★	
		SCGX09T308-AC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																				☆	★	
		SCGX120404-AC	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																				☆	★	
	铝加工	SCGX120408-AC	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																				☆	★	
	无槽	SCGW09T302	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2														★		○						☆
		SCGW09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4														★		○						☆
		SCGW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8														★		○						☆
		SCGW120404	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4														★		○						☆
		SCGW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8														★		○						☆
		SCGW120412	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2														★		○						☆

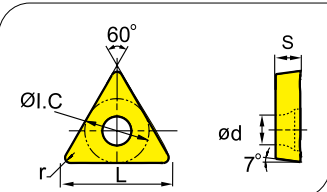
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产


适用刀具



普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

TC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金															硬质合金							
							P							M			K												
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	HR	TCMT090208-HR	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8				○	☆		☆	★						○								
		TCMT110208-HR	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8				○	☆		☆	★						○								
		TCMT110212-HR	11.0	6.35	2.38	2.8	1.2				○	☆		☆	★						○								
		TCMT16T308-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8				○	☆		☆	★						○								
	粗加工	TCMT16T312-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2				○	☆		☆	★						○								
	HM	TCMT090204-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	○	☆		☆	★								○									
		TCMT090208-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	○	☆		☆	★								○									
		TCNT110204-HM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4	○	☆		☆	★								○									
		TCMT110208-HM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8	○	☆		☆	★								○									
		TCMT16T304-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○	☆		☆	★								○									
		TCMT16T308-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	☆		☆	★								○									
	半精加工	TCMT16T312-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	○	☆		☆	★								○									

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

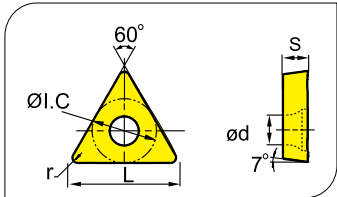
适用刀具




车削

普通车削刀片
硬质合金刀片

TC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金															硬质合金							
								P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202	
	HF	TCGT06T104-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.4	☆	★		○							○		○										
	TCGT06T108-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.8	☆	★		○								○		○										
	TCGT090202-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2	☆	★		○								○		○										
	TCGT090204-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	☆	★		○								○		○										
	TCGT090208-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	☆	★		○								○		○										
	TCGT110202-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★		○								○		○										
	TCGT110204-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★		○								○		○										
	TCGT110208-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★		○								○		○										
	TCGT16T302-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★		○								○		○										
	TCGT16T304-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★		○								○		○										
精加工	TCGT16T308-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★		○							○		○											

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

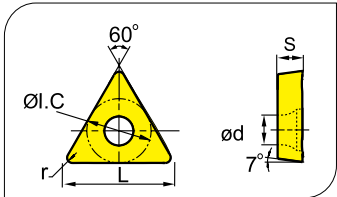




普通车削刀片

硬质合金刀片

车削

TC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	硬质合金					
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
	AC	TCGX090202-AC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																				☆	★	
		TCGX090204-AC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																				☆	★	
		TCGX110202-AC	11.0	6.35	2.38	2.8	0.2																				☆	★	
		TCGX110204-AC	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4																				☆	★	
		TCGX110208-AC	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8																				☆	★	
		TCGX16T302-AC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																				☆	★	
		TCGX16T304-AC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																				☆	★	
铝加工		TCGX16T308-AC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																			☆	★		
	无槽	TCGW110204	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4														★	☆							
		TCGW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4														★	☆							
		TCGW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8														★	☆							
		TCGW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2														★	☆							

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

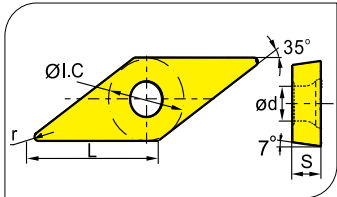
适用刀具







车削

普通车削刀片
硬质合金刀片

VC□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金														硬质合金							
								P								M			K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
 半精加工	VCMT110304-HM	11	6.35	3.18	2.8	0.4	○				☆	★					○				○								
 精加工	VCGT110304-HF	11	6.35	3.18	2.8	0.4	☆	★		○							○		○										
 铝加工	AC	VCGX110202-AC	11	6.35	2.38	2.8	0.2																				☆	★	
		VCGX110204-AC	11	6.35	2.38	2.8	0.4																				☆	★	
		VCGX110301-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.1																				☆	★	
		VCGX110302-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.2																				☆	★	
		VCGX110304-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.4																				☆	★	
		VCGX110308-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.8																				☆	★	
		VCGX160402-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																				☆	★	
		VCGX160404-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																				☆	★	
		VCGX160408-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																				☆	★	
		VCGX160412-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																				☆	★	
		VCGX220530-AC	22	12.7	5.56	5.5	3.0																				☆	★	
 无槽	VCGW110304	11	6.35	3.18	2.8	0.4															★	☆						☆	

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

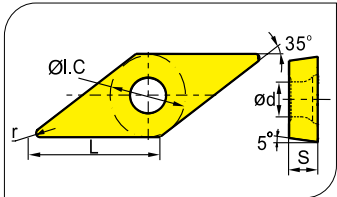





普通车削刀片

硬质合金刀片

车削

VB□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金															硬质合金							
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
 半精加工	HM	VBMT160404-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	☆		☆	★									○								
		VBMT160408-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	☆		☆	★									○								
		VBMT160412-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○	☆		☆	★									○								
 精加工	HF	VBGT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★		○	☆							○										
		VBGT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★		○	☆							○										
		VBGT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★		○	☆							○										
 无槽		VBGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4													★									☆
		VBGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8													★									☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

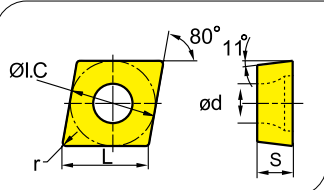
适用刀具






车削

普通车削刀片
硬质合金刀片

CP□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）						涂层硬质合金														硬质合金							
								P								M			K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
 半精加工	CPMT060204-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	○	☆				☆	★					○				○							
	CPMT09T304-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○	☆				☆	★					○			○								
 精加工	CPGT060202-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★			○	☆					○			○									
	CPGT09T304-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★			○	☆					○			○									
 无槽	CPGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4															★		○						☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

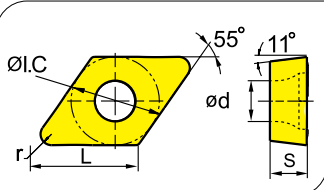





普通车削刀片

硬质合金刀片

车削

DP□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金															硬质合金							
							P								M			K											
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102	JK202
 半精加工	HM DPMT070204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○		☆	★									○									
	DPMT070208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○		☆	★									○									
	DPMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○		☆	★									○									
	DPMT11T308-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○		☆	★									○									
 精加工	HF DPGT070204-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★		○	○							○											
	DPGT070208-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★		○	○							○											
	DPGT11T304-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★		○	○							○											
	DPGT11T308-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★		○	○							○											
 无槽	DPGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4												○	★									☆	
	DPGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8												○	★									☆	

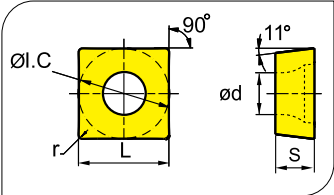
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产




适用刀具



车削 普通车削刀片
硬质合金刀片

SP□□（正角型）

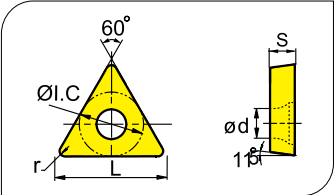





刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																硬质合金					
							P								M			K										
		L	φ L.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
	HM SPMT09T304-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○				☆	★																
	SPMT09T308-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○				☆	★																
	SPMT120404-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	○				☆	★																
	SPMT120408-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	○				☆	★																
	半精加工 SPMT120412-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	○				☆	★																
	HF SPGT09T302-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★		○																		
	SPGT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★		○																		
	SPGT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★		○																		
	精加工																											
	无槽 SPGW09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4														★								☆
	SPGW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8														★								☆
	SPGW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8														★								☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

普通车削刀片 车削
硬质合金刀片

TP□□（正角型）



刀片 外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金														硬质合金							
							P								M			K										
		L	φ I.C	S	φ d	r	JT4015	JT4115	JT4215	JT4025	JT4125	JT4225	JT4035	JT4235	JT4135	JT1215	JT1225	JT1235	JT3105	JT3205	JT3115	JT3215	JT3125	JT3225	JP302	JP402	JK002	JK102
 半精加工	HM TPMT090208-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	○	○		☆	★									○								
	TPMT110202-HM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○		☆	★									○								
	TPMT110204-HM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○		☆	★									○								
	TPMT110208-HM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○		☆	★									○								
 精加工	HF TPGT090204-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	☆	★		○	○									○								
	TPGT090208-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	☆	★		○	○								○									
	TPGT110202-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★		○	○								○									
	TPGT110204-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★		○	○								○									
 无槽	无槽 TPGW090204	9.6	6.35	2.38	2.5	0.4													○									☆
	TPGW090208	9.6	6.35	2.38	2.5	0.8													○		★							☆
	TPGW110304	11.0	6.350	3.18	2.8	0.4													○		★							☆
	TPGW110308	11.0	6.350	3.18	2.8	0.8													○		★							☆
	TPGW160308	16.5	9.525	3.18	2.8	0.8													○		★							☆
	TPGW16T302	16.5	9.525	3.97	2.8	0.2													○		★							☆
	TPGW220408	22.0	12.70	4.76	5.5	0.8													○		★							☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产